

A photograph of a modern building facade featuring large grey sandwich panels and horizontal wood cladding. A window with blue horizontal blinds is visible. The sky is blue with white clouds. The image is partially overlaid with orange geometric shapes in the bottom left and right corners.

LAUKIEN

SANDWICH UND HOCHPROFILE

Gedämmt, stabil und leise

www.laukien.de



SANDWICH UND HOCHPROFILE

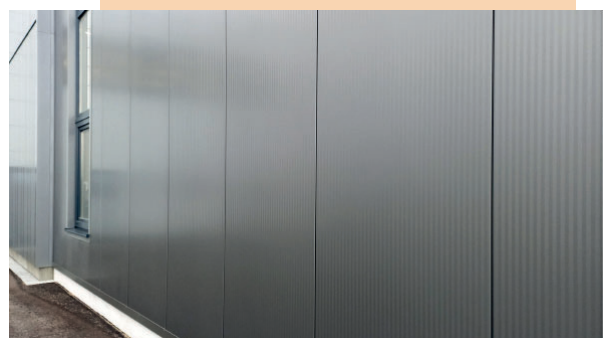
GEDÄMMT, STABIL UND LEISE

Sandwichelemente sind eine bewährte Wahl im Industrie- und Gewerbebau, wenn es um Dach-
eindeckungen und Fassadengestaltungen geht.

Diese Elemente bestehen aus zwei robusten Stahldeckschalen, die einen Kern aus wärme-
dämmendem Hartschaum umschließen. So ver-
inen sie Raumabschluss, Witterungsschutz, Trag-
fähigkeit und vor allem ausgezeichnete Wär-
medämmung in einem Bauteil.

Für erhöhte Brandschutzanforderungen sind
Sandwichelemente auch als Brandschutzpaneele
verfügbar. Diese Ausführungen verwenden an-
stelle von Hartschaum einen nichtbrennbaren
Mineralwollkern. Dieser bietet je nach Stärke
und Ausführung eine hohe Feuerwiderstands-
fähigkeit. Alle Produkte durchlaufen strenge
Brandtests und Klassifizierungen gemäß den
aktuellen europäischen Normen.

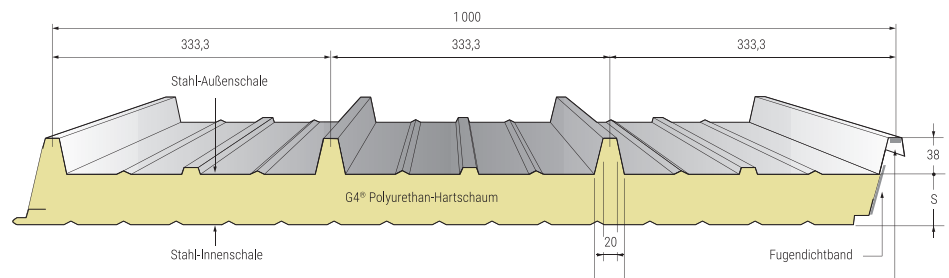
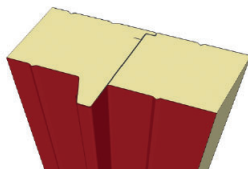
Auch in puncto Design bieten Sandwichelemente
viel Spielraum: Die Vielfalt an Stahldeckschalen
ermöglicht Oberflächen von profiliert über linien-
förmig, mikroliniert bis hin zu gewellt, sodass
für jedes Bauprojekt die passende Optik umge-
setzt werden kann.





SANDWICHELEMENTE

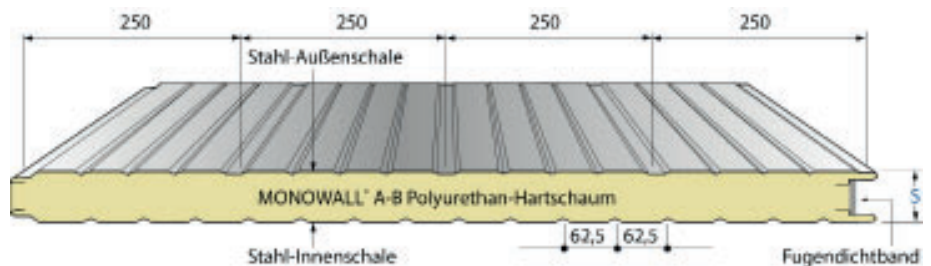
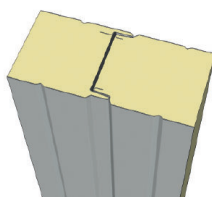
G4 DACHELEMENT



Materialien		Beschichtungen	Brandverhalten
Stahl Außenschale 0,60 mm / Innenschale 0,45 mm Stahl Außenschale 0,50 mm / Innenschale 0,45 mm		Außendeckschale: 25 µm PE (Standard); 50 µm PUR-PA Innendeckschale: ≈ 15 µm DU (Standard); 25 µm PE; 50 µm PUR-PA; Foodsafe 150 µm	Baustoffklasse B-s2-d0, schwer entflammbar nach DIN EN 13501-1
Lieferlängen max.	Luftschalldämmwert	Besonderheiten	
25.000 mm	Rw = 25 dB	Durchdringungsfreie Photovoltaikbefestigung. Befestigung der Solarhalter (siehe Zulassung (Z-10.4-583) auf G4-Dachelementen mit einer durchgehenden Kerndicke von ≥ 40 mm als geprüftes Komplettsystem.	

Kerndicke s	Gesamtdicke D	Außendeckschale tN	Innendeckschale tN	Gewicht	Wärmedurchlasswiderstand R	Wärmedurchgangskoeffizient (Ψ – Fugenfaktor)	
						U ohne Ψ	U mit Ψ
30 mm*	68 mm	0,60 mm	0,45 mm	11,1 kg / m ²	1,21 m ² K / W	0,733 W / m ² K	0,798 W / m ² K
40 mm	78 mm	0,60 mm	0,45 mm	11,5 kg / m ²	1,62 m ² K / W	0,584 W / m ² K	0,598 W / m ² K
50 mm	88 mm	0,60 mm	0,45 mm	11,9 kg / m ²	2,04 m ² K / W	0,489 W / m ² K	0,499 W / m ² K
60 mm	98 mm	0,60 mm	0,45 mm	12,3 kg / m ²	2,46 m ² K / W	0,393 W / m ² K	0,399 W / m ² K
80 mm	118 mm	0,60 mm	0,45 mm	13,1 kg / m ²	3,29 m ² K / W	0,296 W / m ² K	0,299 W / m ² K
100 mm	138 mm	0,60 mm	0,45 mm	13,9 kg / m ²	4,12 m ² K / W	0,237 W / m ² K	0,240 W / m ² K
120 mm	158 mm	0,60 mm	0,45 mm	14,7 kg / m ²	4,96 m ² K / W	0,198 W / m ² K	0,199 W / m ² K
150 mm	188 mm	0,60 mm	0,45 mm	15,9 kg / m ²	6,20 m ² K / W	0,159 W / m ² K	0,160 W / m ² K

MONOWALL®

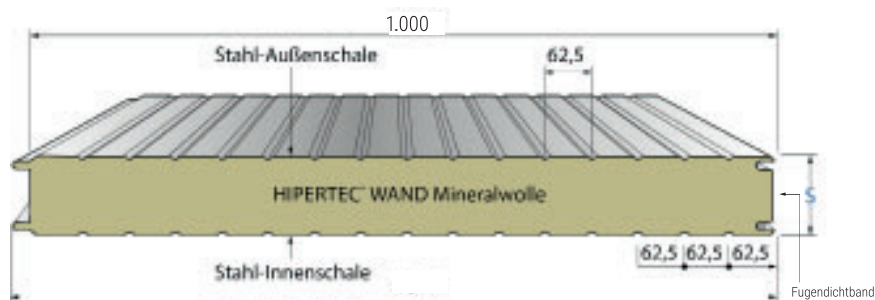
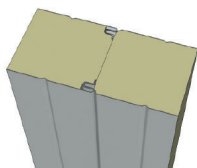


Materialien		Beschichtungen	Brandverhalten
Stahl Außenschale 0,60 mm / Innenschale 0,45 mm		Außendeckschale: 25 µm PE (Standard); 50 µm PUR-PA Innendeckschale: ≈ 15 µm DU (Standard); 25 µm PE; 50 µm PUR-PA; Foodsafe 150 µm	Baustoffklasse B-s2-d0, schwer entflammbar nach DIN EN 13501-1
Lieferlängen max.	Luftschalldämmwert	Besonderheiten	
25.000 mm	Rw ≥ 25 dB	Sichtbare Befestigung. Befestigungsurte alle 250 mm gegeben, um ein optimiertes Schraubbild mit minimierter Verformung zu generieren.	

Elementdicke s	Außendeckschale tN	Innendeckschale tN	Gewicht	Wärmedurchlasswiderstand R	Wärmedurchlasskoeffizient (Ψ Fugenfaktor)	
					U ohne Ψ	U mit Ψ
40 mm	0,60 mm	0,45 mm	10,7 kg / m ²	1,62 m ² K / W	0,606 W / m ² K	0,643 W / m ² K
50 mm	0,60 mm	0,45 mm	11,1 kg / m ²	2,04 m ² K / W	0,504 W / m ² K	0,531 W / m ² K
60 mm	0,60 mm	0,45 mm	11,5 kg / m ²	2,46 m ² K / W	0,402 W / m ² K	0,415 W / m ² K
80 mm	0,60 mm	0,45 mm	12,3 kg / m ²	3,29 m ² K / W	0,301 W / m ² K	0,308 W / m ² K
100 mm	0,60 mm	0,45 mm	13,1 kg / m ²	4,12 m ² K / W	0,241 W / m ² K	0,245 W / m ² K
120 mm	0,60 mm	0,45 mm	13,9 kg / m ²	4,96 m ² K / W	0,201 W / m ² K	0,204 W / m ² K

*Nicht in allen Farben verfügbar.

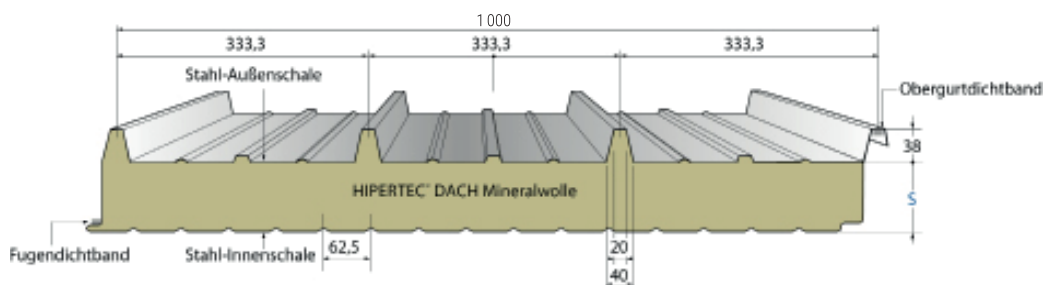
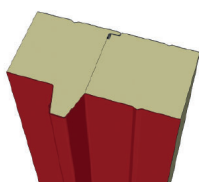
HIPERTEC® WAND



Materialien		Beschichtungen	Brandverhalten
Stahl Außenschale 0,60 mm / Innenschale 0,45 mm		Außendeckschale: 25 µm PE (Standard); 50 µm PUR-PA Innendeckschale: ≈ 15 µm DU (Standard); 25 µm PE; 50 µm PUR-PA; Foodsafe 150 µm	Baustoffklasse A2-s1-d0, nicht brennbar nach, DIN EN13501-1 sowie DIN 18234, Mineralwolle-Dämmkern A1, nicht brennbar, Schmelzpunkt > 1000°C
Lieferlängen max.	Luftschalldämmwert	Besonderheiten	
25.000 mm	Rw ≥ 30 dB	Sichtbare Befestigung. DIBt allgemeine Bauartgenehmigung (Zulassung) Z-19.52-2096 – für Feuerwiderstandsfähigkeit.	

Elementdicke s	Außendeckschale tN	Innendeckschale tN	Gewicht	Wärmedurchlasswiderstand R	Wärmedurchlasskoeffizient (Ψ Fugenfaktor)	
					U ohne Ψ	U mit Ψ
60 mm	0,60 mm	0,60 mm	17,0 kg/m ²	1,34 m ² K/W	0,711 W / m ² K	0,731 W / m ² K
80 mm	0,60 mm	0,60 mm	19,2 kg/m ²	1,79 m ² K/W	0,537 W / m ² K	0,548 W / m ² K
100 mm	0,60 mm	0,60 mm	21,4 kg/m ²	2,25 m ² K/W	0,432 W / m ² K	0,438 W / m ² K
120 mm	0,60 mm	0,60 mm	23,6 kg/m ²	2,70 m ² K/W	0,361 W / m ² K	0,365 W / m ² K
150 mm	0,60 mm	0,60 mm	26,9 kg/m ²	3,38 m ² K/W	0,290 W / m ² K	0,292 W / m ² K
200 mm	0,60 mm	0,60 mm	32,4 kg/m ²	4,52 m ² K/W	0,218 W / m ² K	0,219 W / m ² K
240 mm	0,60 mm	0,60 mm	36,8 kg/m ²	5,42 m ² K/W	0,182 W / m ² K	0,183 W / m ² K

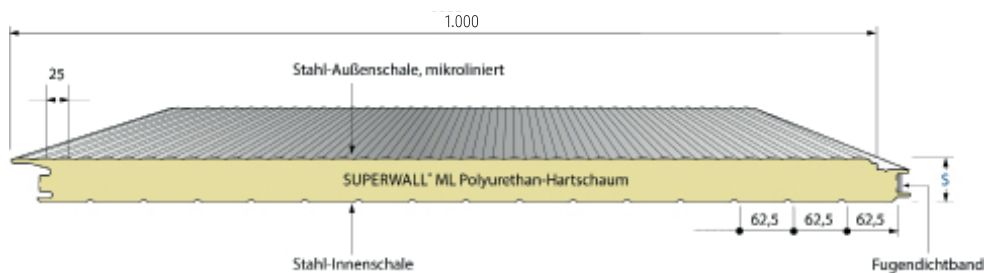
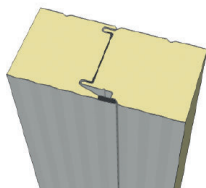
HIPERTEC® DACH



Materialien		Beschichtungen	Brandverhalten
Stahl Außenschale 0,60 mm / Innenschale 0,45 mm		Außendeckschale: 25 µm PE (Standard); 50 µm PUR-PA Innendeckschale: ≈ 15 µm DU (Standard); 25 µm PE; 50 µm PUR-PA; Foodsafe 150 µm	Baustoffklasse A2-s1-d0, nicht brennbar nach, DIN EN13501-1 sowie DIN 18234, Mineralwolle-Dämmkern A1, nicht brennbar, Schmelzpunkt > 1000°C
Lieferlängen max.	Luftschalldämmwert	Besonderheiten	
25.000 mm	Rw ≥ 29 - 32 dB	DIBt allgemeine Bauartgenehmigung (Zulassung) Z-19.52-2096 – für Feuerwiderstandsfähigkeit.	

Kerndicke s	Außendeckschale tN	Innendeckschale tN	Gewicht	Wärmedurchlasswiderstand R	Wärmedurchlasskoeffizient (Ψ Fugenfaktor)	
					U ohne Ψ	U mit Ψ
60 mm	0,60 mm	0,45 mm	16,8 kg/m ²	1,34 m ² K/W	0,705 W / m ² K	0,707 W / m ² K
80 mm	0,60 mm	0,45 mm	19,0 kg/m ²	1,79 m ² K/W	0,534 W / m ² K	0,535 W / m ² K
100 mm	0,60 mm	0,45 mm	21,2 kg/m ²	2,25 m ² K/W	0,429 W / m ² K	0,430 W / m ² K
120 mm	0,60 mm	0,45 mm	23,4 kg/m ²	2,70 m ² K/W	0,359 W / m ² K	0,360 W / m ² K
150 mm	0,60 mm	0,45 mm	26,7 kg/m ²	3,39 m ² K/W	0,289 W / m ² K	0,289 W / m ² K
200 mm	0,60 mm	0,45 mm	32,1 kg/m ²	4,52 m ² K/W	0,217 W / m ² K	0,218 W / m ² K

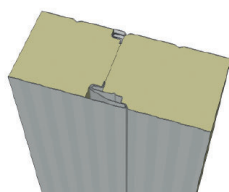
SUPERWALL® ML



Materialien	Beschichtungen	Brandverhalten
Stahl Außenschale 0,60 mm / Innenschale 0,45 mm	Außendeckschale: 25 µm PE (Standard); 50 µm PUR-PA Innendeckschale: ≈ 15 µm DU (Standard); 25 µm PE; 50 µm PUR-PA; Foodsafe 150 µm	Baustoffklasse B-s2-d0, schwer entflammbar nach DIN EN 13501-1
Lieferlängen max.	Luftschalldämmwert	Besonderheiten
25.000 mm	Rw ≥ 25 dB	Verdeckte Befestigung (nicht sichtbar). Fugenkombination Superwall® ML mit Superwall® HF und Metfiber® Eco HF Wand.

Elementdicke s	Außendeckschale tN	Innendeckschale tN	Gewicht	Wärmedurchlasswiderstand R	Wärmedurchlasskoeffizient (Ψ Fugenfaktor)	
					U ohne Ψ	U mit Ψ
60 mm	0,60 mm	0,45 mm	11,8 kg/m²	2,46 m² K/W	0,400 W / m² K	0,442 W / m² K
80 mm	0,60 mm	0,45 mm	12,6 kg/m²	3,29 m² K/W	0,300 W / m² K	0,317 W / m² K
100 mm	0,60 mm	0,45 mm	13,4 kg/m²	4,12 m² K/W	0,240 W / m² K	0,250 W / m² K
120 mm	0,60 mm	0,45 mm	14,2 kg/m²	4,96 m² K/W	0,200 W / m² K	0,207 W / m² K
150 mm	0,60 mm	0,45 mm	15,4 kg/m²	6,20 m² K/W	0,160 W / m² K	0,164 W / m² K
160 mm*	0,60 mm	0,45 mm	15,8 kg/m²	6,63 m² K/W	0,147 W / m² K	0,150 W / m² K

SUPERWALL® HF

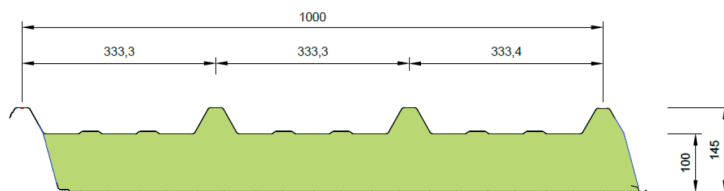


Materialien	Beschichtungen	Brandverhalten
Stahl Außenschale 0,60 mm / Innenschale 0,45 mm	Außendeckschale: 25 µm PE (Standard); 50 µm PUR-PA Innendeckschale: ≈ 15 µm DU (Standard); 25 µm PE; 50 µm PUR-PA; Foodsafe 150 µm	Baustoffklasse B-s2-d0, schwer entflammbar nach DIN EN 13501-1, nicht brennbar, Schmelzpunkt > 1000°C
Lieferlängen max.	Luftschalldämmwert	Besonderheiten
25.000 mm	Rw ≥ 30 dB	Verdeckte Befestigung (nicht sichtbar). Fugenkombination Superwall® ML mit Superwall® HF und Metfiber® Eco HF Wand. DIBt allgemeine Bauartgenehmigung (Zulassung) Z-19.52-2096 – für Feuerwiderstandsfähigkeit.

Elementdicke s	Außendeckschale tN	Innendeckschale tN	Gewicht	Wärmedurchlasswiderstand R	Wärmedurchlasskoeffizient (Ψ Fugenfaktor)	
					U ohne Ψ	U mit Ψ
60 mm	0,60 mm	0,60 mm	17,0 kg/m²	1,34 m² K/W	0,713 W / m² K	0,778 W / m² K
80 mm	0,60 mm	0,60 mm	19,5 kg/m²	1,79 m² K/W	0,539 W / m² K	0,566 W / m² K
100 mm	0,60 mm	0,60 mm	21,7 kg/m²	2,25 m² K/W	0,433 W / m² K	0,449 W / m² K
120 mm	0,60 mm	0,60 mm	23,9 kg/m²	2,70 m² K/W	0,362 W / m² K	0,372 W / m² K
150 mm	0,60 mm	0,60 mm	27,2 kg/m²	3,37 m² K/W	0,290 W / m² K	0,297 W / m² K
200 mm	0,60 mm	0,60 mm	32,7 kg/m²	4,52 m² K/W	0,218 W / m² K	0,222 W / m² K
240 mm	0,60 mm	0,60 mm	37,1 kg/m²	5,43 m² K/W	0,182 W / m² K	0,185 W / m² K

REX PANELS PROFILES

REX ROOF 3

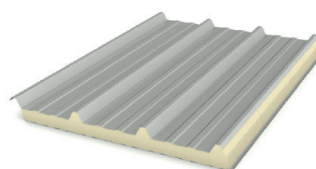


Eigenschaft	Zertifizierungsstandard	Ergebnis
Brandverhalten	EN 13501-1:2019 Klassifizierung der Brandschutz	B-s2,d0* / Klasse 5.3 nach VKF Bern
Flugfeuerbeständigkeit	EN14509:2013 & 2006/600/EC	BR00F (t1, t2 en t3)

Stärke	Stahl	Stärken	
Äußere Deckplatte		0,5	0,6
Polyester 25 µm	Verzinkter Stahl in S320 GD-Qualität oder besser	●	●
Plastisol 200 µm	Verzinkter Stahl in S320 GD-Qualität oder besser	●	●
REX PUR 50 µm	Verzinkter Stahl in S320 GD-Qualität oder besser	○	●

Stärke	Stahl	Stärken		
Innere Deckplatte		0,4	0,5	0,6
Polyester IC 15 µm	Verzinkter Stahl in S280 GD-Qualität oder besser	●	●	●
Polyester IC 25 µm	Verzinkter Stahl in S280 GD-Qualität oder besser	●	●	●
Foodsafe 150 µm	Verzinkter Stahl in S280 GD-Qualität oder besser	●	○	●
Colorfarm 35 µm	Verzinkter Stahl in S280 GD-Qualität oder besser	●	●	●

- Regelmäßige Produktion
- Verfügbar
- Auf Anfrage



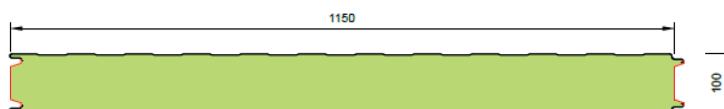
Lieferrängen:
2.500 mm - 13.000 mm
13.000 mm - 21.000 mm

Besonderheiten
Sehr gute statische Werte

Stärke mm	Gesamtstärke mm	Gewicht kg/m²	U-Wert W/m².K	R-Wert m².K/W
30*	75	11,1	0,63	1,59
40	85	11,5	0,48	2,07
60	105	12,3	0,33	3,03
80	125	13,1	0,25	3,99
100	145	13,9	0,20	4,94
120	165	14,7	0,17	5,90
150	195	15,9	0,14	7,41

* Keine bauaufsichtliche Zulassung für 30 mm Kernstärke

REX WALL SB 1150

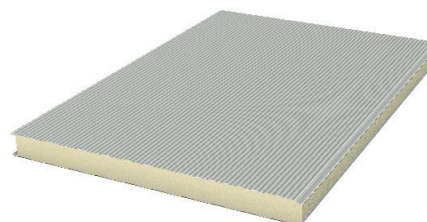


Eigenschaft	Zertifizierungsstandard	Ergebnis
Brandverhalten	EN 13501-1:2019 Klassifizierung des Brandverhaltens	B-s2,d0*

Stärke	Stahl	Stärken	
Äußere Deckplatte		0,5	0,6
Polyester 25 µm	Verzinkter Stahl in S320 GD-Qualität oder besser	●	●
Plastisol 200 µm	Verzinkter Stahl in S320 GD-Qualität oder besser	●	●
REX PUR 50 µm	Verzinkter Stahl in S320 GD-Qualität oder besser	○	●

Stärke	Stahl	Stärken		
Innere Deckplatte		0,4	0,5	0,6
Polyester IC 15 µm	Verzinkter Stahl in S280 GD-Qualität oder besser	●	●	●
Polyester IC 25 µm	Verzinkter Stahl in S280 GD-Qualität oder besser	○	●	●
Foodsafe 150 µm	Verzinkter Stahl in S280 GD-Qualität oder besser	○	●	●
Colorfarm 35 µm	Verzinkter Stahl in S280 GD-Qualität oder besser	○	●	○

- Regelmäßige Produktion
- Verfügbar
- Auf Anfrage



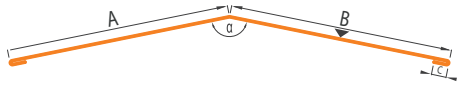
Lieferrängen:
2.500 mm - 13.000 mm
13.000 mm - 18.000 mm

Besonderheiten
Große Baubreite

Stärke mm	Gewicht kg/m²	U-Wert W/m².K	R-Wert m².K/W
40	10,8	0,55	1,82
60	11,6	0,36	2,75
80	12,4	0,28	3,61
100	13,2	0,22	4,52
120	14,0	0,18	5,46
150	15,2	0,15	6,80

KANTTEILE SANDWICHELEMENTE

STANDARDFIRST



Zeichen.Nr. – 5101-0

Zeichen-Nr.	Material	AW in mm	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm	E in mm
5101-1	Stahl	625	292,5	292,5	–	–	–
5101-0	Stahl		v	v	20	–	–

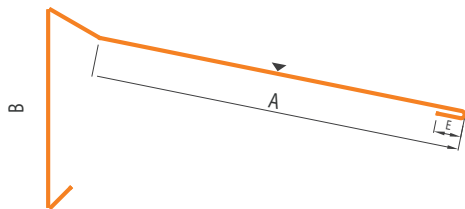
INNENFIRST



Zeichen.Nr. – 5102-0

Zeichen-Nr.	Material	AW in mm	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm	E in mm
5102-1	Stahl	312	156	156	–	–	–
5102-0	Stahl		v	v	–	–	–

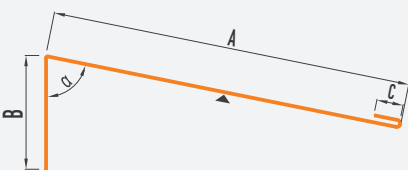
PULTFIRST



Zeichen.Nr. – 5201-0

Zeichen-Nr.	Material	AW in mm	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm	E in mm
5201-3	Stahl	500	241	185	24	20	15
5201-4	Stahl	500	241	185	24	20	15
5201-5	Stahl	500	241	185	24	20	15
5201-6	Stahl	500	241	185	24	20	15
5201-8	Stahl	500	241	185	24	20	15
5201-10	Stahl	500	200	226	24	20	15
5201-12	Stahl	500	200	226	24	20	15
5201-15	Stahl	625	301	250	24	20	15
5201-0	Stahl	v	v	v	24	20	15

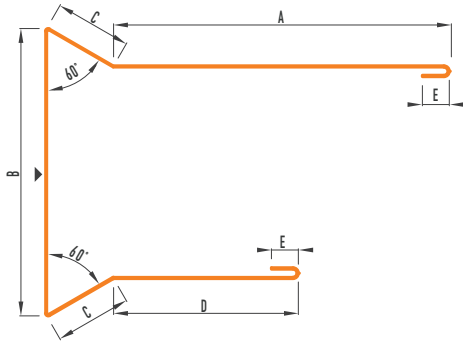
BEIWINKEL PULT



Zeichen.Nr. – 5202-0

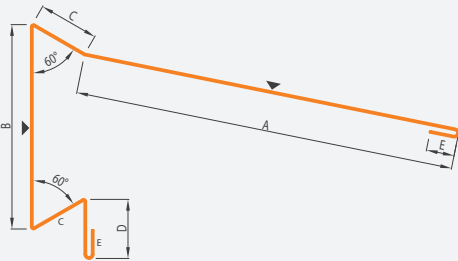
Zeichen-Nr.	Material	AW in mm	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm	E in mm
5202-3	Stahl	250	145	96	15	–	–
5202-4	Stahl	208	107	86	15	–	–
5202-6	Stahl	208	127	66	15	–	–
5202-8	Stahl	179	118	46	15	–	–
5202-10	Stahl	208	127	66	15	–	–
5202-12	Stahl	179	118	46	15	–	–
5202-15	Stahl	208	152	41	15	–	–
5202-0	Stahl	v	v	v	15	–	–

PULT ZUM AUFSCHIEBEN



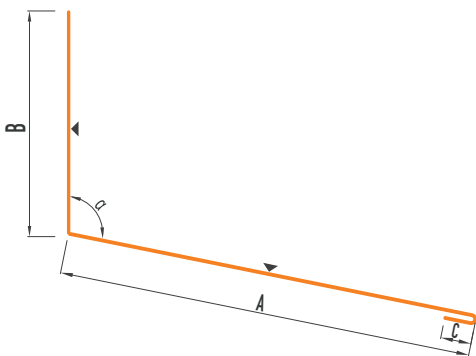
Element	AW in mm	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm	E in mm
30 mm	500	258	92	20	80	15
40 mm	500	248	102	20	80	15
60 mm	500	228	122	20	100	15
80 mm	500	208	142	20	100	15
100 mm	625	273	162	20	120	15
120 mm	625	253	182	20	120	15
150 mm	625	223	212	20	120	15

PULT SANDWICH / SANDWICH



Element	AW in mm	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm	E in mm
30 mm	500	200	160	30	50	15
40 mm	500	200	160	30	50	15
60 mm	500	200	160	30	50	15
80 mm	625	250	235	30	50	15
100 mm	625	250	235	30	50	15
120 mm	625	250	235	30	50	15
150 mm	625	240	245	30	50	15
variabel	-	-	-	-	-	15

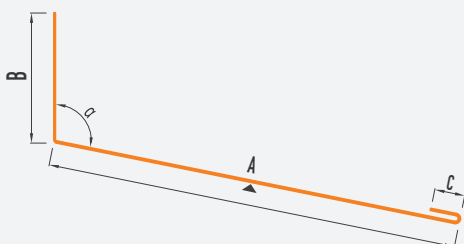
DACHANSCHLUSSPROFIL



Zeichen.Nr. – 5203-0

Zeichen-Nr.	Material	AW in mm	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm	E in mm
5203-1	Stahl	416	246	150	20	-	-
5203-0	Stahl	v	v	v	20	-	-

Unterwinkel Dachanschluss



Element	AW in mm	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm	E in mm
alle	208	163	30	15	-	-
variabel	v	v	v	15	-	-

ORTGANGSPROFIL

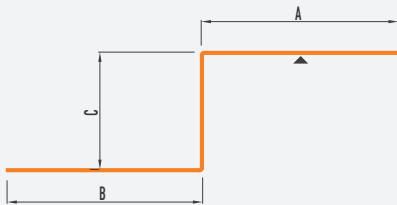
Zeichen.Nr. – 5301-0



Zeichen-Nr.	Material	AW in mm	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm	E in mm
5301-3	Stahl	500	231	185	24	30	–
5301-4	Stahl	500	231	185	24	30	–
5301-6	Stahl	500	231	185	24	30	–
5301-8	Stahl	500	231	185	24	30	–
5301-10	Stahl	500	190	226	24	30	–
5301-12	Stahl	500	190	226	24	30	–
5301-15	Stahl	625	291	250	24	30	–
5301-0	Stahl	v	v	v	24	30	–

AUSGLEICHSPROFIL

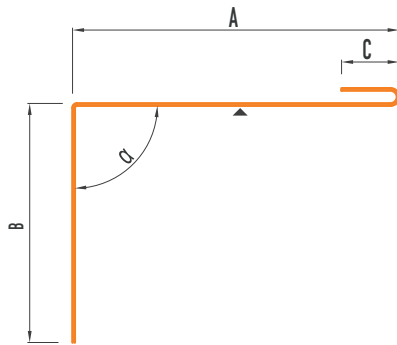
Zeichen.Nr. – 5204-0



Zeichen-Nr.	Material	AW in mm	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm	E in mm
5204-1	Stahl	125	45	45	33	–	–
5204-0	Stahl	v	v	v	v	–	–

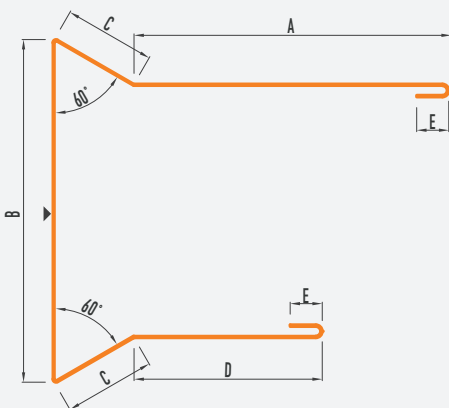
BEIWINKEL

Zeichen.Nr. – 5302-3



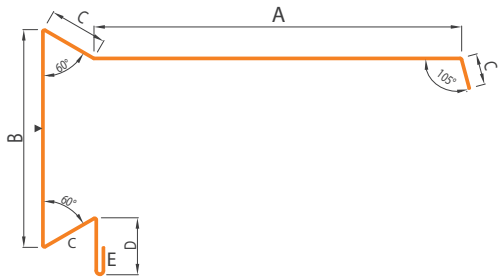
Zeichen-Nr.	Material	AW in mm	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm	E in mm
5302-3	Stahl	250	145	96	15	–	–
5302-4	Stahl	208	107	86	15	–	–
5302-6	Stahl	208	127	66	15	–	–
5302-8	Stahl	179	118	46	15	–	–
5302-10	Stahl	208	127	66	15	–	–
5302-12	Stahl	179	118	46	15	–	–
5302-15	Stahl	208	152	41	15	–	–
5302-0	Stahl	v	v	v	15	–	–

ORTGANG ZUM AUFSCHIEBEN



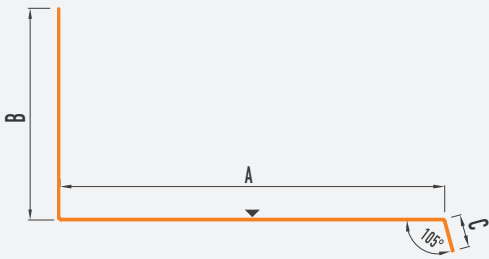
Element	AW in mm	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm	E in mm
30 mm	416	124	92	20	80	15
40 mm	416	124	102	20	80	15
60 mm	416	124	122	20	100	15
80 mm	500	148	142	20	100	15
100 mm	500	148	162	20	120	15
120 mm	500	128	182	20	120	15
150 mm	625	150	212	20	120	15

ORTGANG SANDWICH / SANDWICH



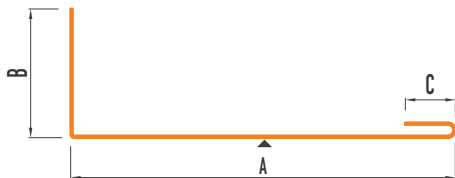
Element	AW in mm	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm	E in mm
30 mm	625	235	160	30	50	15
40 mm	625	235	160	30	50	15
60 mm	625	235	160	30	50	15
80 mm	625	235	235	30	50	15
100 mm	625	235	235	30	50	15
120 mm	625	235	235	30	50	15
150 mm	625	235	245	30	50	15
variabel	v	v	v	v	v	15

WANDANSCHLUSS SEITLICH



Element	AW in mm	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm	E in mm
alle	416	236	150	30	-	-
variabel	v	v	v	30	-	-

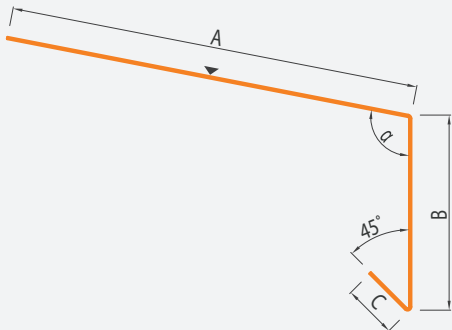
UNTERWINKEL DACHANSCHLUSS SEITLICH



Element	AW in mm	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm	E in mm
alle	208	163	30	15	-	-
variabel	v	v	30	15	-	-

RINNENEINHÄNGPROFIL

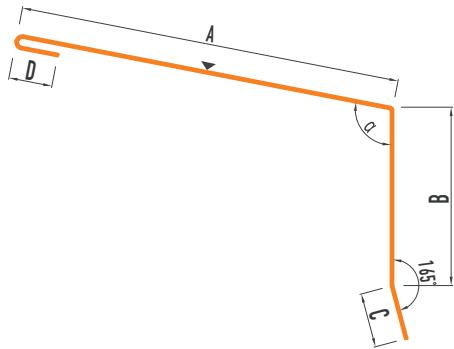
Zeichen.Nr. – 5401-0



Zeichen-Nr.	Material	AW in mm	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm	E in mm
5401-1	Stahl	250	150	80	20	-	-
5401-0	Stahl	v	v	v	20	-	-

ABWEISPROFIL

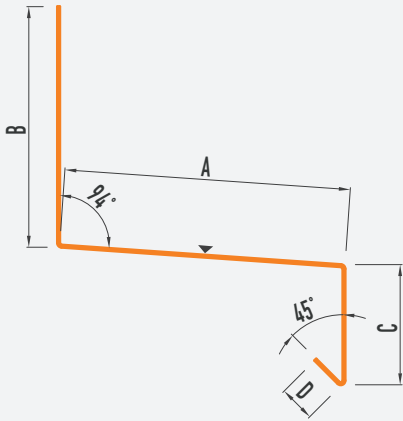
Zeichen.Nr. – 5402-0



Zeichen-Nr.	Material	AW in mm	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm	E in mm
5402-3	Stahl	208	113	60	20	15	-
5402-4	Stahl	250	145	70	20	15	-
5402-6	Stahl	250	125	90	20	15	-
5402-8	Stahl	312	167	110	20	15	-
5402-10	Stahl	312	147	130	20	15	-
5402-12	Stahl	312	127	150	20	15	-
5402-15	Stahl	416	201	180	20	15	-
5402-0	Stahl	v	v	v	20	15	-

STURZPROFIL / FUSSPROFIL

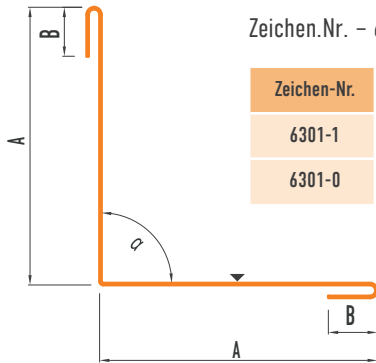
Zeichen.Nr. – 6401-0



Zeichen-Nr.	Material	AW in mm	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm	E in mm
6401-4	Stahl	208	62	93	38	15	-
6401-6	Stahl	208	82	73	38	15	-
6401-8	Stahl	250	101	95	38	15	-
6401-10	Stahl	312	122	137	38	15	-
6401-12	Stahl	312	142	117	38	15	-
6401-15	Stahl	312	172	87	38	15	-
6401-0	Stahl	v	v	v	38	15	-

INNENECKPROFIL

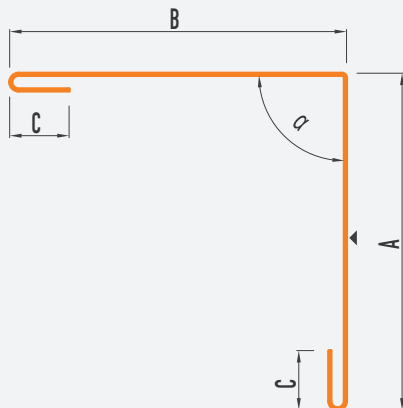
Zeichen.Nr. – 6301-0



Zeichen-Nr.	Material	AW in mm	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm	E in mm
6301-1	Stahl	208	89	15	-	-	-
6301-0	Stahl	v	v	15	-	-	-

AUSSENECKPROFIL

Zeichen.Nr. – 6302-0



Zeichen-Nr.	Material	AW in mm	A in mm	B in mm	C in mm	D in mm	E in mm
6302-1	Stahl	416	188	188	20	-	-
6302-0	Stahl	v	v	v	20	-	-

BEFESTIGUNGSSYSTEME SANDWICHELEMENTE IN EDELSTAHL MIT KALOTTE

BEFESTIGUNG IN HOLZ / SPANREDUZIERTER VERSCHRAUBUNG

Eigenschaften			Anwendungen	Technische Daten	
- Montage ohne Vorbohren - Schnelle Montage durch spanreduzierte Verschraubung					
Bestellbezeichnung	Länge	Höhe Bauteil l'	VPE	Artikelnummer	EAN
JF3-Plus-6,8x140 E16	140 mm	60 – 90 mm	100 St.	14549	4061245081465
JF3-Plus-6,8x160 E16	160 mm	80 – 110 mm	100 St.	14548	4061245081496
JF3-Plus-6,8x180 E16	180 mm	100 – 130 mm	100 St.	14521	4061245081526
JF3-Plus-6,8x200 E16	200 mm	120 – 150 mm	100 St.	14550	4061245081557
JF3-Plus-6,8x220 E16	220 mm	140 – 170 mm	100 St.	15380	4061245081601
JF3-Plus-6,8x240 E16	240 mm	160 – 190 mm	100 St.	14551	4061245081632
JF3-Plus-6,8x260 E16	260 mm	180 – 210 mm	100 St.	15633	4061245081663
JF3-Plus-6,8x280 E16	280 mm	200 – 230 mm	100 St.	17300	4061245081694
JF3-Plus-6,8x300 E16	300 mm	220 – 250 mm	100 St.	17195	4061245081724



Eigenschaften			Anwendungen	Technische Daten	
- Edelstahl A2 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze - Dichtscheibe aus Edelstahl - Dichtscheibe unverlierbar vormontiert					
Bestellbezeichnung	Länge	Klemmdicke	VPE	Artikelnummer	EAN
JT3-6-5,5x110 E16	110 mm	62 – 91 mm	100 St.	15351	4061245015101
JT3-6-5,5x130 E16	130 mm	82 – 111 mm	100 St.	15751	4061245015095
JT3-6-5,5x150 E16	150 mm	102 – 131 mm	100 St.	14459	4061245015088



Eigenschaften			Anwendungen	Technische Daten	
- Edelstahl A2 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze - Dichtscheibe aus Edelstahl - Dichtscheibe unverlierbar vormontiert					
Bestellbezeichnung	Länge	Klemmdicke	VPE	Artikelnummer	EAN
JT3-12-5,5x118 E16	118 mm	65 – 91 mm	100 St.	15228	406124505262
JT3-12-5,5x138 E16	138 mm	85 – 111 mm	100 St.	14460	4061245015248
JT3-12-5,5x158 E16	158 mm	105 – 131 mm	100 St.	14528	4061245015224
JT3-12-5,5x178 E16	178 mm	125 – 151 mm	100 St.	13985	4061245015217
JT3-12-5,5x198 E16	198 mm	145 – 171 mm	100 St.	14776	4061245015156





BEFESTIGUNGSSYSTEME SANDWICHELEMENTE IN EDELSTAHL OHNE KALOTTE

BEFESTIGUNG IN HOLZ / SPANLOS MIT STÜTZGEWINDE OHNE KALOTTE

Eigenschaften			Anwendungen	Technische Daten
- Schnelle und spanlose Befestigung dank FastTip® - Dank des doppelgängigen Stützgewindes mit Hinterschnitt werden keine Kalotten benötigt - Sehr hohe Zugtragfähigkeit dank der optimierten Gewindegeometrie			  	 
Bestellbezeichnung	Länge	Höhe Bauteil l'	VPE	Artikelnummer
CXCW-S22-6,5×110-A2	110 mm	18 – 76 mm	100 St.	16706
CXCW-S22-6,5×130-A2	130 mm	38 – 96 mm	100 St.	16707
CXCW-S22-6,5×150-A2	150 mm	58 – 116 mm	100 St.	16708
CXCW-S22-6,5×170-A2	170 mm	78 – 136 mm	100 St.	16709
CXCW-S22-6,5×200-A2	200 mm	108 – 166 mm	100 St.	16710
CXCW-S22-6,5×230-A2	230 mm	138 – 196 mm	100 St.	18072
CXCW-S22-6,5×260-A2	260 mm	168 – 226 mm	100 St.	18073
CXCW-S22-6,5×300-A2	300 mm	208 – 266 mm	100 St.	18074



Eigenschaften			Anwendungen	Technische Daten
- Bohrschraube für die Befestigung von Sandwichelementen in Stahl bis 4 mm - Dank des doppelgängigen Stützgewindes mit Hinterschnitt werden keine Kalotten benötigt - Sehr hohe Zugtragfähigkeit dank der optimierten Gewindegeometrie			 	 
Bestellbezeichnung	Länge	Klemmdicke	VPE	Artikelnummer
SXC5-S22-6,3×100-A2	100 mm	40 – 75 mm	100 St.	13632
SXC5-S22-6,3×120-A2	120 mm	50 – 95 mm	100 St.	13633
SXC5-S22-6,3×140-A2	140 mm	70 – 115 mm	100 St.	13634
SXC5-S22-6,3×160-A2	160 mm	90 – 135 mm	100 St.	18069
SXC5-S22-6,3×190-A2	190 mm	110 – 165 mm	100 St.	18070



Eigenschaften			Anwendungen	Technische Daten
- Bohrschraube für die Befestigung von Sandwichelementen in Stahl bis 14 mm - Dank des doppelgängigen Stützgewindes mit Hinterschnitt werden keine Kalotten benötigt - Sehr hohe Zugtragfähigkeit dank der optimierten Gewindegeometrie				 
Bestellbezeichnung	Länge	Klemmdicke	VPE	Artikelnummer
SXC16-S22-5,8×150-A2	150 mm	72 – 118 mm	100 St.	14530
SXC16-S22-5,8×170-A2	170 mm	92 – 138 mm	100 St.	18077
SXC16-S22-5,8×200-A2	200 mm	112 – 168 mm	100 St.	13933



ZUBEHÖR

ORKAN-KALOTTE

Eigenschaften	Technische Daten
- Optimierte Versteifungssicken - Sichere Abdichtung - Aluminiumlegierung blank, farbig (RAL)	
Vorteile	Hinweis
- Erhöhte Montagesicherheit - Hohe Formstabilität - Optimale Krafteinleitung - Ausgereiftes Verbindungssystem in Kombination mit Bohr- und Dichtschrauben	Nur Schrauben mit Dichtscheibendurchmesser 16 und 19 mm verwenden. Bei Ermittlung der Klemmdicke ist die Kalotte mit 3 mm zu berücksichtigen. Die Richtlinien und Montagehinweise des Profil- und Paneelherstellers sind zu beachten. Bitte Aufschläge beachten. Kalotten sind bis zur Montage trocken zu lagern.



SPANLOSE LÄNGSSTOSS- UND KANTTEILBEFESTIGUNG

Eigenschaften				Technische Daten	
• Edelstahl A2 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze • Schnelle und spanlose Befestigung gegeben durch FastTip® • Keine Kratzer auf lackierten Metalloberflächen gegeben durch FastTip® • Keine Drehkontrolle und kein Tiefenanschlag benötigt dank der gewindefreien Zone • Gesichert gegen Rückdrehen durch gewindefreie Zone und abgeschnittenes Gewindeende • Kostensparende Installation durch den Wegfall der Nachreinigung von Bohrspänen				 SW8 	
Bestellbezeichnung	Gewindelänge	Bauteilhöhe	VPE	Artikelnummer	
CXLW-AV14-4,8x22-A2	22 mm	0,8 – 2,0 mm	100 St.	18067	



DICHTBÄNDER

Bezeichnung	Anwendung	Länge in m
Dichtband Butyl weiß	Querstoßdichtband	15
Dichtband 10/1-2mm	Längsstoßdichtband	20
Dichtband 15/1-4mm	Tropfwinkel	13
Dichtband 15/4-9mm	Sandwich (Luftdichtigkeit)	8



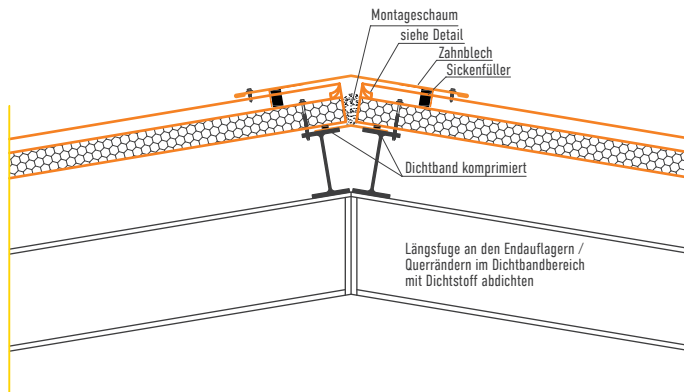
LEIHGERÄTE – MONTAGEZWINGEN:

Verstellbare Montagezwinge zum Heben und Wenden von Wand- und Dachelementen bzw. zum Verlegen von Sandwich-elementen.

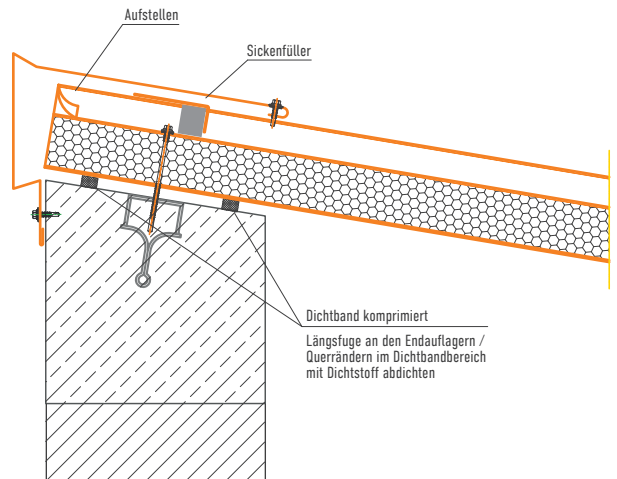
- Öffnungsweite: 160 mm
- max. zulässiger Schrägzug: 30°
- einstellbar auf Kerndicken bis max. 120 mm beschichtete Greifbacken mit einem hohen Reib- und Formschluss für sicheres Halten
- Aufnahme der Elemente in Rechts- oder Linkslage

DETAILS SANDWICHELEMENTE DACH

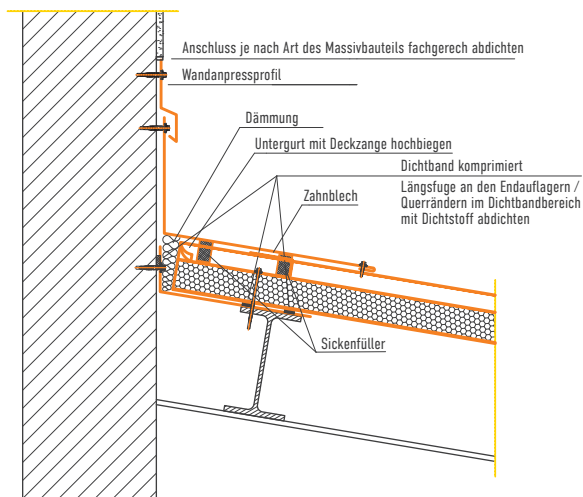
FIRSTAUSBILDUNG – VARIANTE I – TYP G 4 DACHELEMENT



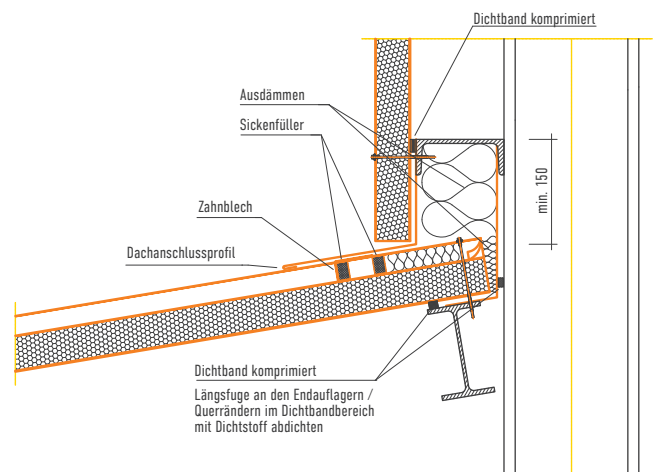
PULTAUSBILDUNG – VARIANTE I – TYP G 4 DACHELEMENT



PULTAUSBILDUNG – VARIANTE II – TYP G 4 DACHELEMENT



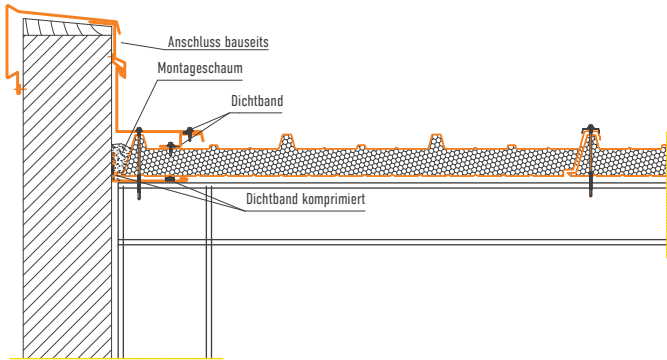
PULTAUSBILDUNG – VARIANTE III – TYP G 4 DACHELEMENT



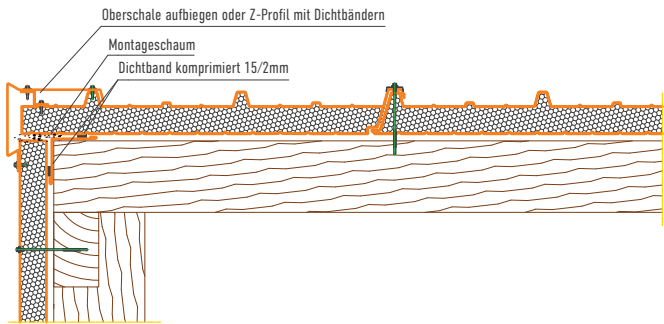
Bitte beachten Sie immer die aktuellen Richtlinien und Montagevorgaben des IFBS.

IFBS

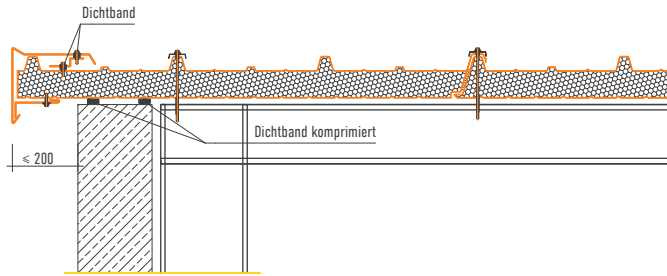
PULTAUSBILDUNG – ORTGANGAUSBILDUNG – VARIANTE I – TYP G 4 DACHELEMENT



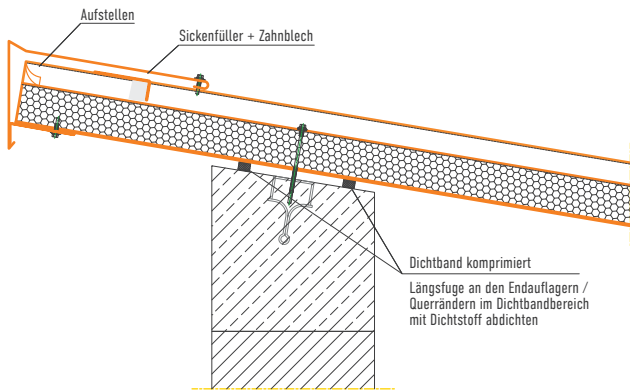
PULTAUSBILDUNG – ORTGANGAUSBILDUNG – VARIANTE II – TYP G 4 DACHELEMENT



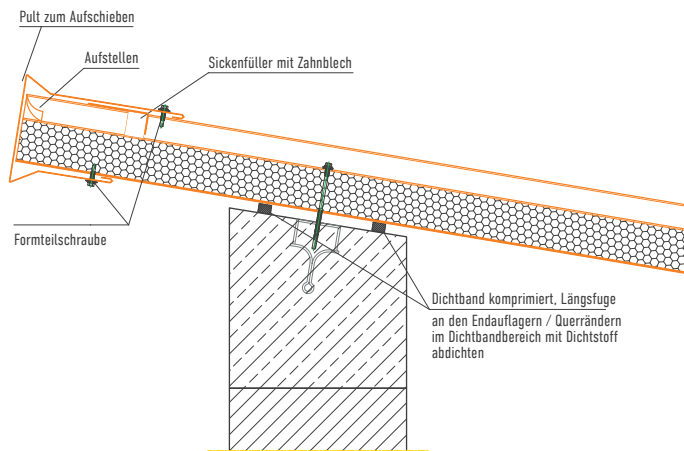
PULTAUSBILDUNG – ORTGANGAUSBILDUNG – VARIANTE IV – TYP G 4 DACHELEMENT



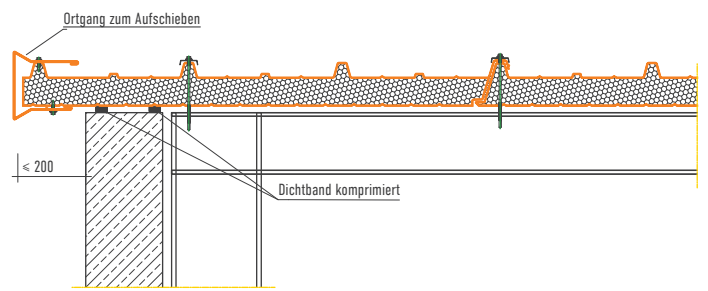
PULTAUSKRAGEND MIT BEIWINKEL



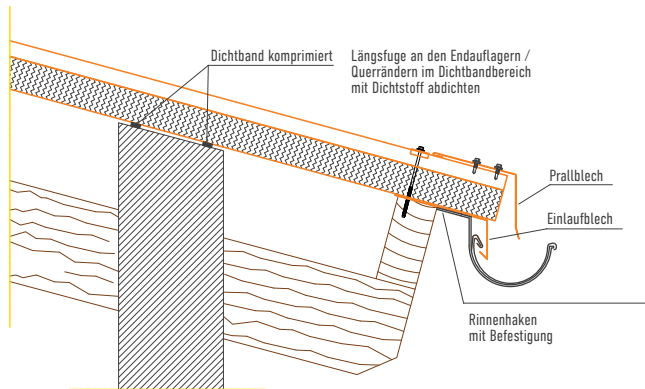
PULTAUSBILDUNG ZUM AUFSCHIEBEN – TYP G 4 DACHELEMENT



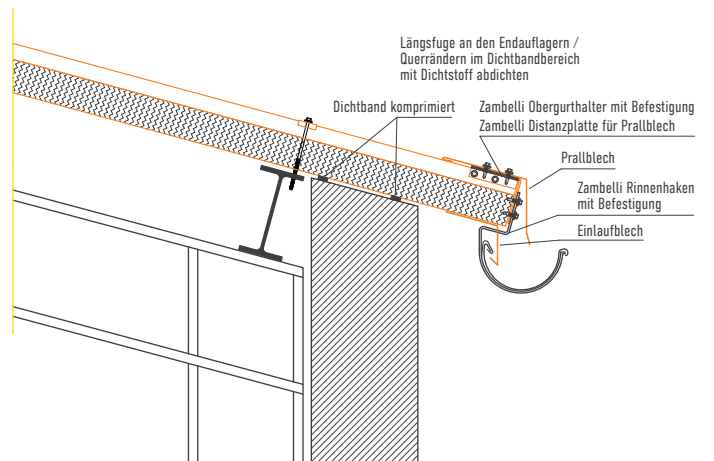
ORTGANG ZUM AUFSCHIEBEN



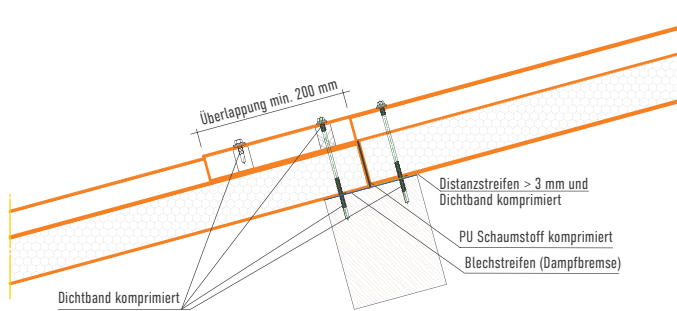
TRAUFE 1



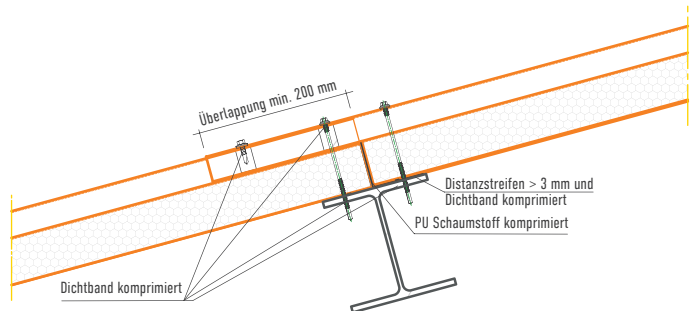
TRAUFAUSBILDUNG – ZAMBELLI RINNENHAKEN – SANDWICH DACHELEMENTE



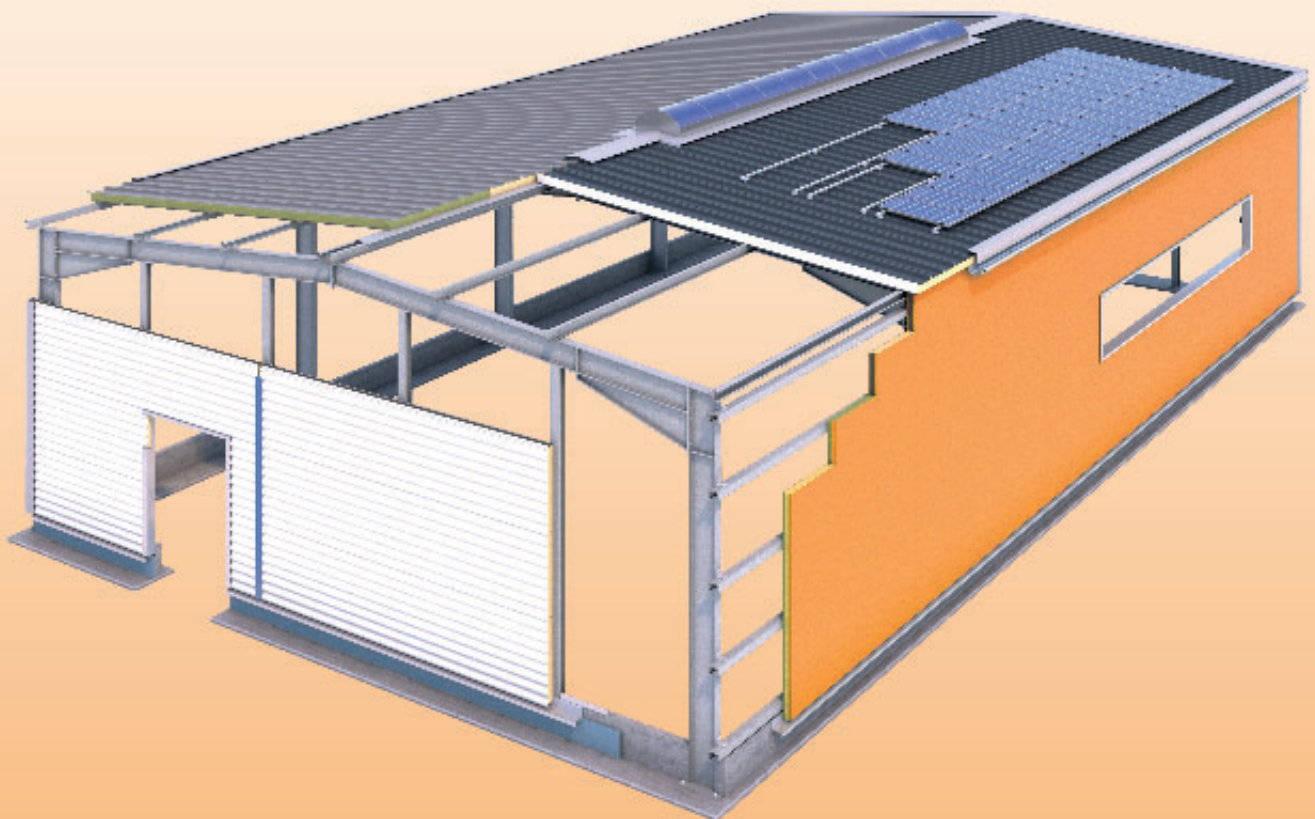
QUERSTOSS HOLZTRÄGER



QUERSTOSS STAHLTRÄGER



Wenn Sie weitere Details oder spezifische technische Informationen benötigen, stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Wir bieten Ihnen umfassende Unterstützung bei der Planung und beantworten gerne alle Ihre technischen Fragen. Zögern Sie nicht, uns direkt zu kontaktieren.



MONTAGEANLEITUNG FÜR SANDWICHELEMENTE

1. KONTROLLE ENTLADUNG

1.1 Kontrolle der Sendung

Prüfen Sie, ob die Sendung unbeschädigt und vollständig ist. Beanstandungen sind sofort im Beisein des Spediteurs auf dem Frachtbrief zu vermerken. Dies gilt auch für Zubehör und Kleinmaterial. Nicht erkennbare Schäden sind innerhalb von 6 Tagen schriftlich zu melden. Die Etiketten/Paketanhänger und die Durchschriften der Versandpapiere sind in der Bauakte aufzubewahren.

1.2 Entladung

Pakete mit einer Länge von max. 6,00 m:

Die Elementpakete dürfen mit Gabelstaplern mit einstellbaren Gabelweiten entladen werden. Die Gabeln müssen eine Mindestbreite von 150 mm aufweisen. Zum Schutz der Kanten und der Unterseite der Verpackungen sind Kantenschoner zu verwenden.

Pakete mit Längen von mehr als 6,00 m:

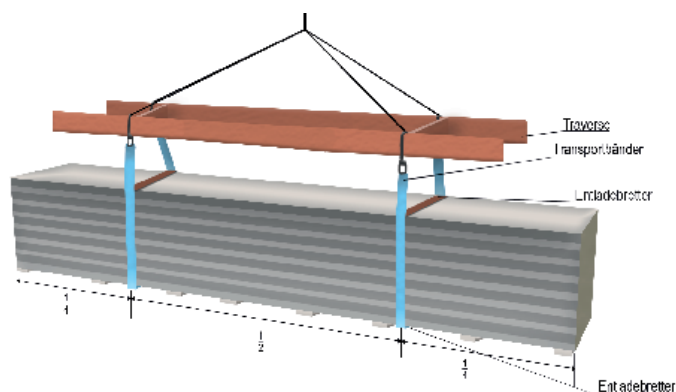
Pakete mit Längen von mehr als 6,00 m müssen mit Transportbändern und Traversen (Rahmen- oder Balkentraversen) entladen werden. Die Breite der Transportbänder muss mindestens 200 mm betragen. Die Transportbänder sollten auf hölzernen Abstandhaltern (Entladebrettern) an Ober- und Unterseite der Verpackung eingestellt werden, um Beschädigungen am Paket zu vermeiden. Die Entladebretter sollten eine Breite von mind. 300 mm und eine Dicke von mind. 25 mm haben. Die über die äußeren Gurte (Anschlagpunkte) herausragenden Paketenden dürfen nicht länger sein als der Achsabstand der Anschlagpunkte.

Pakete mit Längen von 6,00 bis 12,00 m:

Entladung mit Traverse und 2 Anschlagpunkten

Länge Überhang: max. 1/4 der Gesamtlänge

Abstand zwischen den Anschlagpunkten: min. 1/2 der Gesamtlänge

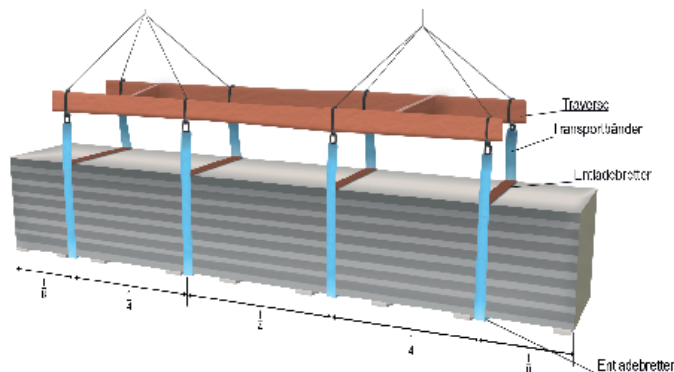


Pakete mit Längen von mehr als 12,00 m:

Entladung mit Traverse und 4 Anschlagpunkten
(alternativ 2 Traversen mit je 2 Anschlagpunkten)

Länge Überhang: max. 1/8 der Gesamtlänge

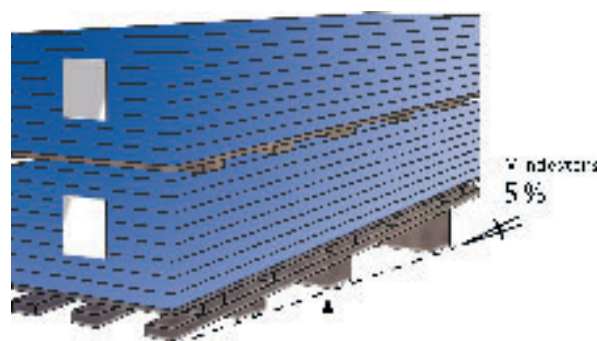
Abstand zwischen den Anschlagpunkten: min. 1/4 der Gesamtlänge



Pakettlänge	Länge Überhang	Abstand zw. den Anschlagpunkten
12,00 bis 16,00 m	1,50 m bis 2,00 m	3,00 m bis 4,00 m
16,00 bis 20,00 m	2,00 m bis 2,50 m	4,00 m bis 5,00 m
20,00 bis 25,00 m	2,50 m bis 3,00 m	5,00 m bis 6,50 m

2. LAGERUNG

Die Pakete sind auf der Baustelle auf ebenem und festem Untergrund so zu lagern, dass sie vor Verschmutzung, Feuchtigkeit und Beschädigungen geschützt sind. Um stehendes Wasser zwischen den Elementen und damit verbundene dauerhafte Schäden wie Flecken, Korrosion und Weißrost zu vermeiden, sind die Pakete mit Längsneigung von mindestens 5 % zu lagern. Das Aufschneiden des Verpackungsmaterials an den Stirnseiten verhindert das Auftreten von Kondenswasser. Die Sandwichelemente sind vor Witterungseinflüssen, insbesondere vor Regen und UV-Strahlen zu schützen. Um dauerhafte Verformungen und Druckstellen zu vermeiden, dürfen höchstens 2 Pakete übereinander gestapelt werden. Dabei sind ggf. zusätzliche Lagerungsvorrichtungen vorzusehen.



Für die Lagerung auf Dachflächen ist die Genehmigung von der örtlichen Bauleitung einzuholen. Die Lagerung darf nur über lastverteilende Unterlagen erfolgen. Die Gesamtbelastung darf nur so groß sein, wie sie vom weiteren Tragwerk aufgenommen werden kann. Die Pakete bzw. die Paneele sind gegen Abrutschen zu sichern. Geöffnete Pakete sind bei Arbeitsunterbrechungen gegen Windangriff zu sichern.

3. ALLGEMEINE VORSCHRIFTEN UND HINWEISE

3.1 Überprüfung der Vorgewerke/Unterkonstruktion

Um die Ebenheit von Wand- oder Dachflächen aus Sandwichelementen zu gewährleisten, ist die Unterkonstruktion hinsichtlich Rechtwinkligkeit, Ebenheit, Flucht, erforderlichen Auflagerbreiten u.ä. unter Berücksichtigung der Toleranzanforderungen an Vorgewerke entsprechend den IFBS Fachregeln des Metallleichtbaus Fachordner „Planung und Ausführung (PA)“ (in Anlehnung an die DIN 18202 und DIN 18203) zu prüfen. Die Auflagerflächen müssen durchgehend eben sein.

Die Neigung von Dachpfetten hat der Dachneigung zu entsprechen. Weicht die Auflagersituation vom geforderten Zustand ab, sind Ausgleichsmaßnahmen (z.B. mittels Hinterfütterung) durchzuführen, um einen möglichst ebenen Zustand der Unterkonstruktion zu schaffen. Geschieht dies nicht, können die Sandwichelemente nach der Montage Verformungen aufweisen, die sowohl die Tragfähigkeit als auch die Gebrauchstauglichkeit im Hinblick auf die Anforderungen an die Optik beeinträchtigen. Die konstruktiven Mindestauflagerbreiten betragen 40 mm an den Endauflagern und 60 mm an den Mittelaufslagern. Ggf. werden größere Auflagerbreiten aufgrund statischer Erfordernisse nötig (vgl. Nachweise der Standsicherheit und Gebrauchstauglichkeit).

Die Befestigung von Sandwichelementen darf erfolgen auf Untergründen aus:
Holz
Stahl
ausreichend verankerten Einlegeschielen (Stahlschienen) in Beton und Stahlbeton

3.2 Dichtungen

Vor Einbau sind alle erforderlichen Dichtungsbänder nach Zeichnung und Werksvorschrift anzubringen. Zur Vermeidung von Wärmeverlusten und Kondensatbildung sind sämtliche Anschlüsse in dichter Ausführung herzustellen. Hohlräume müssen mit Polyurethanschaum oder Mineralwolle nachgedämmt werden.

3.3 Schutzfolie

Die Elemente sind werkseitig mit einer Schutzfolie versehen. Diese ist im Zuge der Montage abziehen, da die Schutzfolie nur für eine kurze Verweildauer vorgesehen ist. Da die Haftung der Schutzfolien auf der Paneeloberfläche ständig zunimmt, sollte sie vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt werden. Des Weiteren gilt es zu beachten, dass Temperaturen unter 10°C den Abzug der Schutzfolie erschweren können.

3.4 Schutz der Beschichtung

Die beschichteten Oberflächen der Elemente und der Anschlusssteile sind während und nach der Montage von Bohr- und Schneidspänen sorgfältig zu säubern, da andernfalls Rostflecken (Flugrost) und Beschädigungen auf der Oberfläche entstehen können. Die Ausbesserung von Beschädigungen der Beschichtung (z.B. Kratzer) ist unmittelbar mit geeignetem Ausbesserungslack vorzunehmen.

3.5 Ausbesserung von Beschädigungen

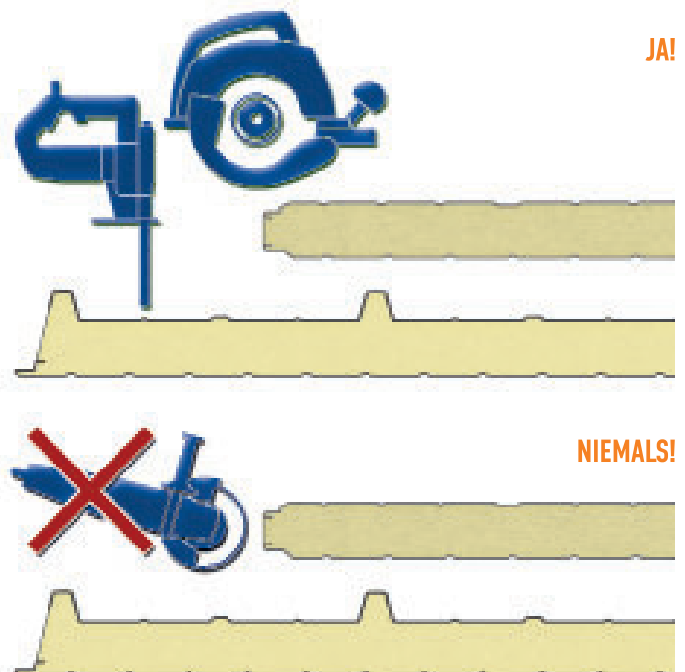
Sollte es bei der Entladung und Verarbeitung zu punktuellen Beschädigungen kommen, sind die mitgelieferten Ausbesserungslacke, passend zu den Standard-Farbtönen, zu verwenden.



Aufgrund unterschiedlicher Verfahren des Farbauftrags bei industrieller Bandbeschichtung und Nachbeschichtung von Hand sind Farbunterschiede nicht zu vermeiden. Für großflächige Ausbesserungen sollte ein Fachbetrieb beauftragt werden. Bestenfalls sollte der Betrieb eine Farbanpassung vornehmen können.

3.6 Schnitte

Schnitte an den Elementen können vor Ort mit einer Stich- oder Handkreissäge ausgeführt werden. Die Sägeblätter sollten eine feine Verzahnung aufweisen und einen kalten Schnitt erzeugen. Für Formteile sind Blechscheren und Knabber geeignet. Da schnell laufende Sägen und Trennscheiben den Korrosionsschutz des metallischen Überzugs aus Zink und organischer Beschichtung verbrennen, ist der Einsatz solcher Geräte strengstens untersagt, damit eine Nachbehandlung der Schnittflächen nicht notwendig ist. Schnittflächen von oberflächenveredeltem Stahlblech müssen stets ausreichend luftumspült sein, um die kathodische Schutzwirkung nicht zu beeinträchtigen. Gemäß DIN 55634 ist bei Blechdicken bis 1,5 mm an den Schnittflächen kein zusätzlicher Schutz erforderlich. Eine Nachbehandlung ist im Allgemeinen nicht notwendig.



3.7 Bohrungen

Bohrspäne auf sichtbaren und der Witterung ausgesetzten Oberflächen sind zu entfernen, da diese zu Verfärbungen und/oder Beschädigungen der beschichteten Oberfläche führen können.

3.8 Werkzeuge

Für die fachgerechte Montage von Metecno Sandwichelementen sind folgende Werkzeuge geeignet:

Hebezeuge, um die Sandwichelemente schadensfrei in ihre Position zu transportieren. Da beim Transport mit speziellen Hebezeugen mit Saugnäpfen örtliche Lastspitzen entstehen, muss diese Anwendung insbesondere bei der Verlegung von Sandwichelementen mit einem Dämmkern aus Mineralwolle vorab unbedingt mit der Lieferfirma der Hebezeuge abgestimmt werden.

Anschlagmittel zum Anheben von Wandelementen für horizontale und vertikal Verlegung.
 Andruckgeräte für Sandwichelemente zum Verlegen der Wandelemente, um den luftdichten Fugenanschluss zu gewährleisten.
 langsam laufende Kreis- und Stichsagen zum Sägen
 traditionelle Bohrmaschinen mit scharfen Schneiden zum Bohren
 speziell für diese Bauweise entwickelte Schrauber für das Verschrauben der Elemente untereinander oder auf der sie tragenden Unterkonstruktion. Diese werden durch Tiefenanschlag kontrolliert und die Schrauben können fachgerecht angezogen werden.
 Knabbergeräte und Blechscheren zum Schneiden von Blechen mit kaltem Schnitt
 Nietgeräte zum Heften zu verbindender Bleche (Kantenteile etc.)



Bedienungsanleitung als Download



3.9 Fachgerechte Mängelbeseitigung

Undichte Schraube/Fehlbohrung: Schraube ausbauen und durch eine Schraube des nächstgrößeren Durchmessers ersetzen.
 Schräg sitzende Schraube: Schraube ausbauen, mit Baudichtmittel für Sandwichelemente ausfüllen und mit Reparaturschraube verschließen.
 Neuverschraubung zur bisherigen Befestigung im Abstand von mind. 20 mm.
 Kratzspuren: Ausbesserung mit Reparaturlack, ggf. zuvor mit Grundierung.
 Dabei ist das Auftreten von Farb-, Glanzgrad- oder Helligkeitsunterschieden zu berücksichtigen.
 Verunreinigte Oberflächen: Reinigung der Oberfläche mit Lappen, weicher Bürste und Wasser.
 ausgefranzte Schnittkanten nach Sägeschnitt: mechanische Entfernung der Schneidrate, Nachbehandlung der Schnittkante mit Grundierung, Auftragen von Reparaturlack.

Größere Ausbesserungsmaßnahmen und Instandsetzung von Beschädigungen sind von Fachfirmen durchzuführen.

4. ALLGEMEINE VERLEGETECHNISCHE HINWEISE

4.1 Verlegebeginn

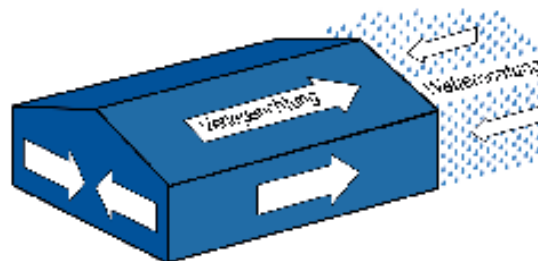
Das Verlegen der Paneele hat nach den für das Bauprojekt erstellten Verlegeplänen zu erfolgen. Sandwichpaneele sind lot- und fluchtrecht zu verlegen. Dabei sind die Ausführungstoleranzen gemäß DIN 18202 zzgl. IFBS-Fachregeln einzuhalten. Vor der Verlegung der Elemente sind alle inneren Verkleidungsprofile einschließlich der Dichtbänder zu montieren. Alle Dichtbänder sind sorgfältig pressanzuordnen, um Wärmebrücken und Kondensatbildung zu vermeiden.

Hohlräume müssen mit Schaumstoffbändern, Polyurethanschaum oder Mineralwolle nachgedämmt werden, um die Gebäudedichtheit zu gewährleisten. Um eine ausreichende Pressung der Fugendichtbänder und damit Fugendichtheit zu gewährleisten, empfiehlt sich die Montage mit Sandwich-Andruckgeräten, z.B. Metepro-Andruckvorrichtung.

Als Verlegehilfe können Geräte mit Greifern oder Saugern eingesetzt werden. Um Verformungen, Durchbiegungen und Punktbelastungen zu vermeiden, sind die Paneele mit geeigneten Arbeitshandschuhen hochkant zu transportieren. Alle Anschlüsse sind wind- und regendicht auszuführen.

4.2 Ausrichtung

Bei der Verlegung ist die erste Platte exakt auszurichten und auf Geradheit sowie Lotrichtung zu überprüfen. Geradheit, Lotrichtung und die vorgegebene Baubreite sind nach mehreren verlegten Elementen durch Kontrollmessungen zu prüfen.



4.3 Verlegerichtung

Dachpaneelle: Dachpaneele sind entgegen der Hauptwetterrichtung zu verlegen.

Wandpaneelle: Die Sandwichwandpaneele können sowohl vertikal als auch horizontal verlegt werden. Die vertikale Verlegung der Wandpaneele Monowall, Thermowall Kombi, Hipertec Wand, Metfiber Eco Wand, H-Wall 8P, Superwall ML, Superwall HF und Metfiber Eco Wand HF sollte entgegen der Hauptwetterrichtung erfolgen.

Bei horizontaler Verlegung erfolgt die Montage von unten nach oben.

4.4 Befestigungen und Verbindungen

Für die Befestigung von Sandwichelementen dürfen ausschließlich Verbindungsmittel gemäß allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Nr. Z-14.4-407 oder der europäisch-technischen Zulassung (ETA) verwendet werden. Die Edelstahlschrauben müssen einen Mindest-Durchmesser von 5,5 mm, die Dichtscheiben müssen einen Mindest-Durchmesser von 16 mm haben. Zur Reduzierung der Beulenanfälligkeit und zur besseren Lastverteilung dürfen größere Dichtscheiben eingesetzt werden. Bei verdeckter Befestigung von Wandelementen ist die Größe der Dichtscheiben begrenzt. Durch die Verwendung von Schrauben mit Stützgewinde kann die Einbeulung der Deckschalen verringert werden. Bei der Befestigung der Dachpaneelle in den Hochsicken dürfen zusätzlich Kalotten (Befestigungskappen mit Dichtung) verwendet werden.

Die Anzahl der Befestigungsmittel ist abhängig von den statischen Erfordernissen, mindestens jedoch 2 Stück je Auflagerlinie. Für eine einwandfreie Befestigung muss das Verbindungselement so tief eingeschraubt werden, dass die Dichtung unter dem Schraubenkopf eine leichte Verformung aufweist. Die Schrauben müssen immer rechtwinklig zur Dach- bzw. Wande Ebene eingeschraubt werden, damit die Dichtscheiben vollflächig aufliegen. Die Mindesteinschraubtiefe für Verbindungsmittel in Holzunterkonstruktionen beträgt 50 mm. Ggf. sind andere Einschraubtiefen in den zugehörigen Zulassungen/ETA's vorgegeben. Durch- oder eindringende Schrauben können innen sichtbar sein. Diese sind im Innenraum unter 2,50 m verletzungssicher abzudecken.

Die verdeckte Befestigung ist zulässig für:

Wandpaneelle (PUR) Superwall ML und H-Wall 8P gemäß Z-10.49-516 und Z-10.4-583

Wandpaneelle (Steinwolle) Superwall HF gemäß Z-10.49-517

Wandpaneelle (Glaswolle) Metfiber HF gemäß Z-10.49-613

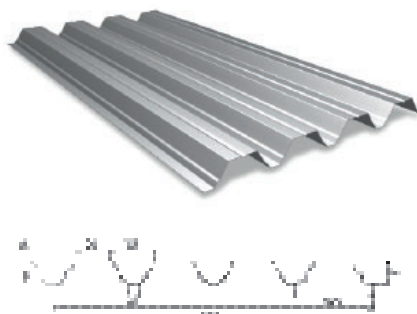


ACHTUNG! Die Ausführungen sind gemäß den Herstellerangaben und den IFBS Montageregeln zu beachten. Gerne unterstützen wir Sie bei offenen Fragen.



Selbsttragende Hochprofile im Einsatzbereich als Warmdachunterkonstruktion oder im Kaltdachbereich ungedämmt in Negativ-Verlegung. Je nach Geometrie und Materialstärke können große Spannweiten erzielt und den Gegebenheiten angepasst werden. Zusätzlich können akustische Anforderungen durch seitliche Akkustiklochungen erzielt werden. Im Kaltdachbereich kann ein zusätzlicher Vlies Kondensatbildung aufnehmen. **Beachten:** Nicht bei jeder Materialstärke und Geometrie möglich!

SAB 85R/1120



Maximallänge	Produktion*
25,4 m	DE
25,4 m	NL
Materialstärke	Gewicht
0,75 mm	7,89 kg/m ²
0,88 mm	9,25 kg/m ²
1,00 mm	10,51 kg/m ²
1,13 mm	11,88 kg/m ²
1,25 mm	13,14 kg/m ²
1,50 mm	15,77 kg/m ²



Hochprofile – maßgeschneiderte Lösungen für Ihr Projekt
Hochprofile werden immer individuell nach den spezifischen Anforderungen Ihres Projekts gefertigt. Jedes Hochprofil berücksichtigt sowohl die statischen Gegebenheiten als auch die baulichen Besonderheiten.

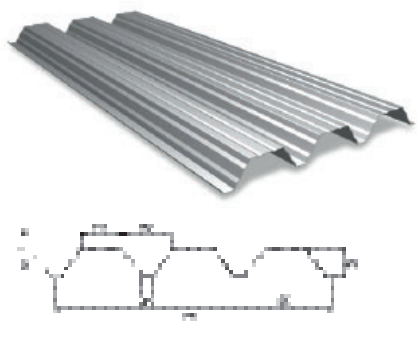
Projektbezogene Fertigung

Die Dimensionierung der Hochprofile erfolgt stets nach Vorgabe des Projektes sowie die Anschlussprofile, um optimale Stabilität und Funktionalität zu garantieren.

Befestigungsmittel und Zubehör

Die Auswahl der Befestigungsmittel und des Zubehörs erfolgt ebenfalls in Abstimmung mit den Gegebenheiten Ihres Projekts. Bitte fragen sie diese direkt bei uns an, damit wir ihnen die korrekten Befestigungsmittel anbieten können.

SAB 89R/915



Maximallänge	Produktion*
21,9 m	DE
21,9 m	NL
Materialstärke	Gewicht
0,88 mm	9,44 kg/m ²
1,00 mm	10,72 kg/m ²
1,25 mm	16,41 kg/m ²
1,50 mm	16,09 kg/m ²



Weitere Profile
auf Anfrage!

*DE = Deutschland, NL = Niederlande

SAB 100R/825



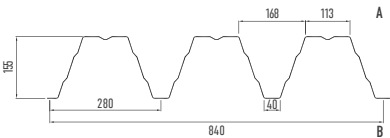
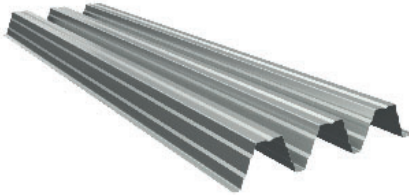
Maximallänge	Produktion*
21,9 m	DE
Materialstärke	Gewicht
0,75 mm	8,92 kg/m ²
0,88 mm	10,47 kg/m ²
1,00 mm	11,89 kg/m ²
1,25 mm	14,87 kg/m ²
1,50 mm	17,84 kg/m ²

SAB 135R/930



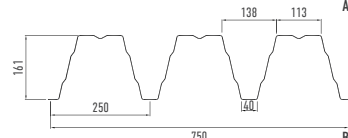
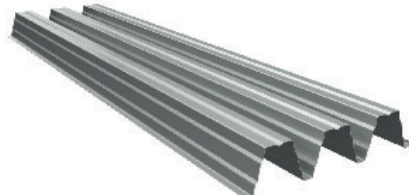
Maximallänge	Produktion*
24,8 m	DE
25,4 m	NL
Materialstärke	Gewicht
0,75 mm	9,50 kg/m ²
0,88 mm	11,14 kg/m ²
1,00 mm	12,66 kg/m ²
1,13 mm	14,31 kg/m ²
1,25 mm	15,83 kg/m ²
1,50 mm	18,99 kg/m ²

SAB 155R/840



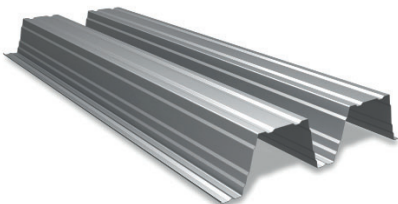
Maximallänge	Produktion*
24,8 m	DE
27,5 m	NL
Materialstärke	Gewicht
0,75 mm	10,51 kg/m ²
0,88 mm	12,34 kg/m ²
1,00 mm	14,02 kg/m ²
1,13 mm	15,84 kg/m ²
1,25 mm	17,52 kg/m ²
1,50 mm	21,03 kg/m ²

SAB 160R/750



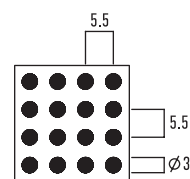
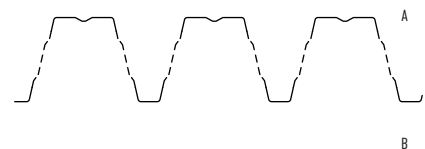
Maximallänge	Produktion*
24,8 m	DE
27,5 m	NL
Materialstärke	Gewicht
0,75 mm	11,78 kg/m ²
0,88 mm	13,82 kg/m ²
1,00 mm	15,70 kg/m ²
1,13 mm	17,74 kg/m ²
1,25 mm	16,63 kg/m ²
1,50 mm	23,55 kg/m ²

SAB 200R/840

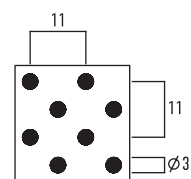


Maximallänge	Produktion*
24,8 m	DE
Materialstärke	Gewicht
0,75 mm	10,51 kg/m ²
0,88 mm	12,34 kg/m ²
1,00 mm	14,02 kg/m ²
1,13 mm	15,84 kg/m ²
1,25 mm	17,52 kg/m ²
1,50 mm	21,03 kg/m ²

Akustiklochung



Perfo 3



Perfo 4

Laukien Profile GmbH

Pappelweg 2

39288 Burg

+49 3921 9384-0

info@laukien.de

01 / 11 / 2026